



LOGIDAS
VOUS ACCOMPAGNE VERS L'EXCELLENCE

CATALOGUE
DES
PFE
2020



SUJET 1

La mise en place d'un système de gestion des outils des machines

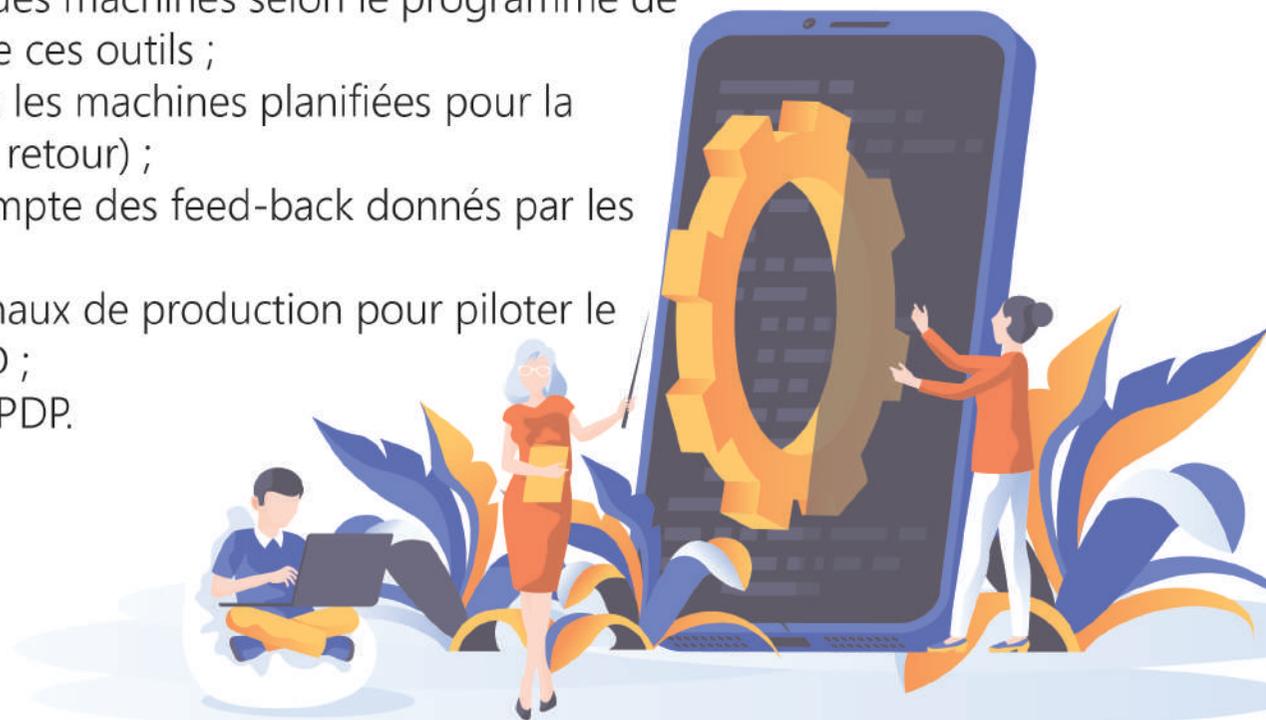
Objectifs

Concevoir et développer un système qui permet de gérer et suivre les outils des machines industrielles

Retombées attendues

Ce programme nous permet de :

1. Affecter les outils qui vont être utilisés à des machines selon le programme de production et l'état de stock et d'usure de ces outils ;
2. Jalonner la sortie des outils affectés dans les machines planifiées pour la production (Quand la sortie et Quand le retour) ;
3. Réactualiser le programme en tenant compte des feed-back donnés par les terminaux de production ;
4. Intégrer ces programmes dans les terminaux de production pour piloter le changement d'outil et appliquer le SMED ;
5. Optimiser l'affectation des outils selon le PDP.



SUJET 2

La mise en place d'un tableau de bord pour la gestion de la qualité produit en temps réel

Objectifs

Concevoir et développer un système qui permet de gérer et suivre la qualité produit

Retombées attendues

Qui permet de :

1. le suivi des sous indicateurs du processus de fabrication comme suite :
 - PPM interne (Composants & matière première, produits semi finis, Et produits quasi finis)
 - Taux des pertes en termes de matières (couts) ;
 - Optionnelles : PPM interne client / Nombre des alerte internes
2. Le traitement des événements hebdomadaire (en particulier accidentels) concernant la qualité des produits en phases développement et série (taux de rebut – Nombres des anomalies) ;
3. Le suivi des actions mise en place suite au nombre d'anomalies



SUJET 3

Amélioration d'un tableau de bord pour l'actualisation d'un plan de charge en temps réel

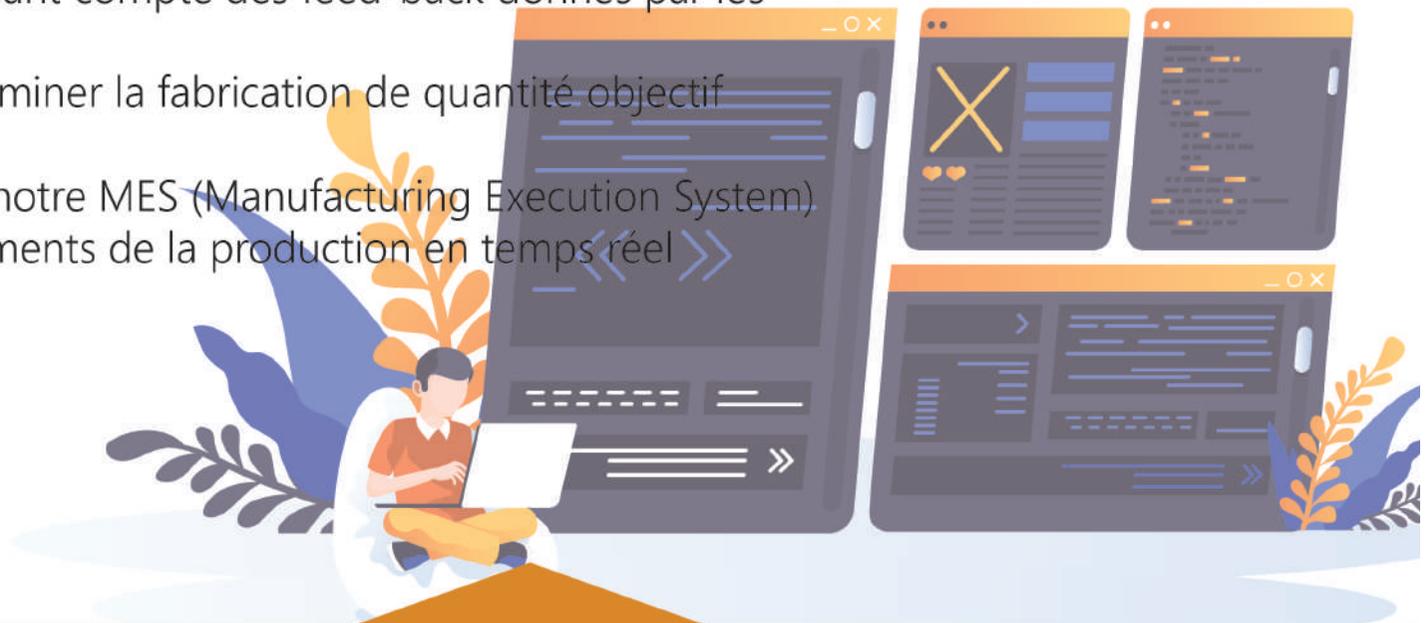
Objectifs

Concevoir et développer des fonctions dans le système plan de charge qui permet de gérer et suivre le temps de production écoulé

Retombées attendues

Ces fonctions permettent de :

1. Calculer le taux des produits fabriqués par rapport au plan de charge réalisé ;
2. Réactualiser le programme en tenant compte des feed-back donnés par les terminaux de production ;
3. Calculer le temps restant pour terminer la fabrication de quantité objectif commandée en temps réel ;
4. implémenter cette solution dans notre MES (Manufacturing Execution System) qui permet de collecter les événements de la production en temps réel (qui fait quoi Quand et Quoi).



SUJET 4

Réalisation d'un système d'identification intelligent intégré à DAS-MES

Contexte et Définition du projet

L'identification des agents dans les industries est une opération importante. Dans le but de s'orienter vers les exigences de l'industrie 4.0, la rapidité et la facilité de l'identification des agents est une phase très importante. La reconnaissance faciale est le traitement automatique d'image numérique qui est basé sur des images enregistrées afin d'identifier, d'authentifier et de vérifier ces personnes.

Retombées attendues

- 1.Acquisition des images via caméra numérique en temps réel ;
- 2.développement d'un programme de traitement automatique d'image numérique ;
- 3.Intégration de l'application dans DAS-MES ;
- 4.Modélisation du système ;
- 5.Réalisation.



SUJET 5

Réalisation d'un serveur vocal intégré a DAS-MES

Contexte et Définition du projet

Le but est d'établir une bonne communication entre les agents dans une même usine. C'est vrai que les téléphone peut résoudre quasiment ce problème, mais ce n'est pas assez fiable de point de vue rapidité. En présence d'une interface MES, un serveur vocal peut devenir plus efficace.

Retombées attendues

- 1.Implémentation d'un serveur de communication vocale entre les différents usagers dans le réseau avec une retransmission quasi-optimale de la voix et une qualité d'écoute satisfaisante ;
- 2.Intégrer l'interface de communication à DAS-MES ;
- 3.Modélisation ;
- 4.Réalisation.



SUJET 6

Commande d'une colonne lumineuse connectée via wifi au serveur CLOUD

Contexte et Définition du projet

Le but de ce projet est de proposer une solution pour bien suivre l'état d'évolution du processus de production. Des indicateurs lumineux en temps réel commandés suivant les états du système.

Retombées attendues

1. Réalisation d'un système des indicateurs lumineux en temps réel.
2. Commander les indicateurs avec les états d'évolution du système en production.
3. Modélisation.
4. Réalisation





LOGIDAS
VOUS ACCOMPAGNE VERS L'EXCELLENCE

NOUS CONTACTER

10, rue Lac MALAAREN 1053-Tunis, Tunisie
Tél : +216 71 96 06 26
Email : CCopetence@logidas.com
www.logidas.com

